



# Responsable de laboratoire

**Sylvie, 37 ans**

**« Le recyclage ? Une philosophie de vie ! »**

**> Quel est ton parcours ?**

“ J’ai d’abord obtenu une Maîtrise d’IUP “Génie des matériaux”. Ensuite, j’ai travaillé 1 an et demi dans la pétrochimie. Après cela, j’ai postulé dans la société Speichim Processing (64) qui cherchait un chimiste. C’était il y a 13 ans et j’y travaille toujours aujourd’hui ”.

**> Quelle est l’activité de ton entreprise ?**

“ Nous régénérons des solvants : chaque année, nous traitons 14 000 T de solvants souillés et nous obtenons 12 000 T de solvants régénérés. Nous travaillons principalement pour la pharmacie et la cosmétologie, des activités qui ont besoin de solvants pour extraire des principes actifs et en faire des médicaments, ou des crèmes. Une fois ces solvants utilisés, nous les distillons et les purifions pour en refaire des neufs. Soit nous travaillons à façon, c’est-à-dire que nous les restituons aux entreprises qui nous ont fourni ces solvants, soit nous les vendons à des traders ”.

**> A quel poste as-tu commencé ?**

“ J’ai commencé en tant que technicienne de laboratoire et responsable qualité du site. En 2004, avec l’arrivée d’une autre technicienne, je suis passée responsable du laboratoire et responsable QHSE (qualité, hygiène, sécurité et environnement). Depuis janvier 2010, je suis responsable qualité pour les trois sites de la société, à Mourenx (64), Saint-Vulbas (01) et Beaufort (39)”.

**> Quelles sont tes responsabilités aujourd’hui ?**

“ Je dois vérifier la conformité des produits entrants et sortants. J’assure aussi la maîtrise des appareils pour qu’ils soient bien gérés et performants, je fais de la maintenance préventive. Et bien sûr, je suis garante du système de management de la qualité de l’entreprise ”.

**> As-tu un message à faire passer au sujet du recyclage ?**

“ Plutôt qu’incinérer ou acheter du neuf, mieux vaut recycler ! Au niveau environnemental, ce n’est que du bonus. Et pour moi, c’est une philosophie de vie. Je suis à fond pour le recyclage, et pas que dans mon métier ”.

# Responsable de laboratoire

Recyclage



## Définition du poste

Le responsable de laboratoire supervise l'ensemble des analyses des échantillons de déchets (en réception, voire en amont des offres commerciales) et de produits recyclés (en aval du processus de production). Il supervise la préparation des échantillons, les analyses techniques et donne un avis technique sur les déchets à recycler (évaluation du potentiel de transformation, des contraintes et des risques). Il analyse et valide la composition des produits recyclés.

## Conditions de travail

Laboratoire. Manipulation de déchets et produits toxiques. Protocoles stricts et systèmes de sécurité et de protection à respecter.

## Relations fonctionnelles internes et/ou externes

En interne, relations avec le service de production, la préparation, le service marketing, le service ingénierie/process, le responsable QSE. En externe, en lien avec le responsable QSE, il est en relation avec les services de l'Etat (DREAL) pour la transmission des analyses des rejets qui doivent être conformes aux arrêtés préfectoraux. Il peut être en contact occasionnellement avec des fournisseurs de déchets.

## Environnement de travail

Ce métier n'existe que dans les entreprises de taille importante.

## Accès au métier

- > Formation de niveau bac + 4 ou ingénieur en chimie, en techniques de mesure et analyse.
- > Expérience de plusieurs années nécessaire dans une fonction similaire ou comme chimiste dans un laboratoire.

