



# Responsable QSE



**Florian, 38 ans**

**« Avoir un impact positif sur la planète »**

**> Quel est ton parcours ?**

“ J’ai commencé par un bac pro en production mécanique et ensuite j’ai suivi une formation de Technicien QSE (Qualité, Sécurité, Environnement) ”.

**> Comment es-tu arrivé dans le recyclage ?**

“ En cherchant mon stage, j’ai découvert par hasard le recyclage et la société dans laquelle je travaille toujours aujourd’hui, Briane Environnement (81). J’ai tout de suite trouvé les technologies appliquées au recyclage du verre passionnantes. Par la suite, j’ai appris ce qu’est le déchet et comment on le travaille sur le terrain”.

**> Par quel poste as-tu commencé ?**

“ J’ai d’abord été recruté en tant que responsable QSE. J’ai vite évolué vers le poste de responsable de ligne de production et je suis responsable de l’unité verre depuis 2 ans ”.

**> Quelles sont tes responsabilités ?**

“ Aujourd’hui, en plus du service QSE, je gère une équipe et la maintenance industrielle et mécanique de 3 unités de production de verre recyclé. Je suis en contact permanent avec les responsables de production et le service de la maintenance pour veiller au bon fonctionnement des installations, définir l’ordre des priorités, participer à la stratégie de l’entreprise... ”.

**> Comment définirais-tu le recyclage ?**

“ Dans ce secteur tout va très vite : celui qui a les meilleures idées prend les marchés. Il faut aimer l’adrénaline, être réactif, mais aussi savoir rester à l’écoute du personnel. C’est un secteur en plein développement. Il représente des métiers d’avenir. En ce moment, on parle partout de l’environnement, des émissions de carbone, du sommet de Copenhague... C’est très valorisant de se dire que nos métiers ont un impact positif sur la planète ”.



[www.formationrecyclage.fr](http://www.formationrecyclage.fr)

famille  
ingénierie expertise

# Responsable QSE

Autre appellation : ingénieur QSE

Recyclage

Recyclage  
Valorisation  
Recyclage

## Définition du poste

Le responsable QSE (qualité, sécurité, environnement) a pour mission de veiller à la sécurisation des installations et des espaces d'exploitation sur le site et vis-à-vis de l'environnement. Il s'assure du respect des normes et réglementations en vigueur dans son domaine de compétence, et établit un plan de prévention. Il définit des objectifs de progrès en termes de qualité et veille au suivi des résultats. Il communique aux partenaires extérieurs les informations et résultats d'analyses pour l'obtention des autorisations nécessaires.

## Conditions de travail

Le métier nécessite d'aller régulièrement sur les sites de réception, tri, préparation et production.

## Relations fonctionnelles internes/externes

En interne, il est en relation avec la direction générale, le service de production, le service des opérations/préparation, le laboratoire, le service commercial et ingénierie/process.

En externe, il est en relation avec les services de l'Etat (DRIRE), l'inspection du travail, les fournisseurs de déchets et les éventuels sous-traitants.

## Environnement de travail

Le métier existe dans les entreprises importantes et lorsque l'activité de recyclage exige le respect de normes de sécurité ou est susceptible de générer des rejets importants dans l'environnement.

## Accès au métier

> Formation bac + 5 universitaire / ingénieur environnement / sécurité industrielle.

> Jeunes diplômés ayant une première expérience comme ingénieur environnement ou qualité

> personnes ayant une expérience de direction de production, de maintenance et/ou une formation complémentaire dans le domaine HQE.



famille  
ingénierie expertise